Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/018227

International filing date: 30 November 2004 (30.11.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2003-401911

Filing date: 01 December 2003 (01.12.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 10 March 2005 (10.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)





日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

17,01.2005

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年12月 1日

出 願 番 号 Application Number:

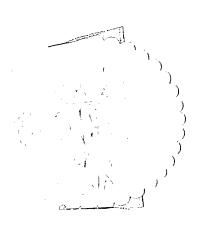
特願2003-401911

[ST. 10/C]:

[JP2003-401911]

出 願 Applicant(s):

西 孝雄



2005年 2月24日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office







【書類名】特許願【整理番号】TAN5A14【あて先】特許庁長官殿【国際特許分類】A61G 5/00

【発明者】

【住所又は居所】 石川県金沢市長町3丁目1番57号 【氏名】 西 孝雄

【特許出願人】

 【識別番号】
 503098632

 【氏名又は名称】
 西 孝雄

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 219934 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】特許請求の範囲 1【物件名】明細書 1

 【物件名】
 図面 1

 【物件名】
 要約書 1



【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

基端側をフレーム側部(14)に回動自在に枢着されたステー(9,73,74)と、一側辺(31,70)が当該ステーの先端に前後軸回りに回動自在に枢着された座面(8)とを備え、当該座面が前記枢着部における前記ステーと座面との回動動作により搭乗者の側方かつ展開位置の後上方に折畳まれる、車いすないし移乗装置の座面折畳み構造。

【請求項2】

前記ステーが、フレーム側部(14)に縦軸(30)回りに回動自在に枢着された逆L字形ステー(9)であり、前記座面の側辺(31)が当該ステーの先端に前記縦軸及び前後軸回りに回動自在に枢着されている、請求項1記載の座面折畳み構造。

【請求項3】

前記縦軸(30)が、前倒れ方向に傾斜させた傾斜縦軸である、請求項2記載の座面折畳み構造。

【請求項4】

前記ステー(74)が、フレーム側部(14)に枢着された下端回りに内側前方に回動して座面 を展開し、起立して座面を折畳む、請求項1記載の座面折畳み構造。



【書類名】明細書

【発明の名称】車椅子ないし移乗装置の座面折畳み構造

【技術分野】

[0001]

この発明は、車椅子や車椅子とベッドなどとの間の移乗装置に設けられる座面の折畳み構造に関するもので、車椅子や移乗装置からベッドや他の椅子への移乗を容易にするための構造に関するものである。

【背景技術】

[0002]

左右の側枠を搭乗者の前方で連結した構造のフレームを備え、座面と背もたれとを取り外すことによってベッドなどへの移乗を後方から行うようにした車椅子が特許文献1、2などにより提案されている。一方、特許文献3には、側方に折畳み可能な座面を備えた歩行補助器が提案されている。

[0003]

また、折畳み可能なフレームを備えた車椅子では、座面の両側辺が前後方向の軸回りに回動自在にして両側の側枠に連結されており、布製の柔軟な座面を有するものは、フレーム折畳み時に座面が自重でV形に折り畳まれ、また、硬質の座面を有するものは、逆V形に折畳まれて、フレーム折畳み時に座面がフレームの側枠に添設された状態となる。

【特許文献1】特開平5-253260号公報

【特許文献2】特開平3-188853号公報

【特許文献3】 実用新案登録第3068034号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0004]

搭乗者がフレームの前方から移乗する車椅子では、ベッドや便座との間で移乗を行うとき、搭乗者は、起立した後、体の向きを変えなければならない。これに対して、左右の側枠を搭乗者の前方で連結してフレームの後部を開放することにより、フレームの後方から移乗を行うことができるようにした車椅子は、体の向きを変えないで車椅子とベッドや便座などとの間の移乗を行うことができる。しかし、この移乗を行うためには、特許文献1、2に記載されているように、移乗時に背もたれや座面を取り外す必要がある。背もたれの取り外しは、座面に座った搭乗者が行うことが可能であり、また背もたれがなくても椅子としての機能は保たれるが、下肢の不自由な搭乗者が自分で座面を取り外して移乗を行うことは殆ど不可能であり、介護者の手助けが必須である。

$[0\ 0\ 0\ 5\]$

一方、特許文献3に記載された構造は、座面が側下方に折り畳まれ、座面を支持する側枠も搭乗者の後方に延びているので、ベッドなどへの接近性が悪く、ベッドなどとの間で移乗を行うとき、搭乗者は自分で立った状態で大きく前後移動しなければならず、下肢の不自由な搭乗者が介護者の手助けなしで移乗することは不可能である。更に特許文献3の構造では、歩行補助器であるから当然のことではあるが、搭乗者が座った状態で移動することができない。

[0006]

なお、フレームを折畳むために採用されている座面の折畳み構造は、座面が左右の側枠に連結されて搭乗者の後方への移動を妨げているので、フレームの後方から移乗する車椅子の座面の折畳み構造として採用することはできない。

[0007]

この発明は、車椅子への移乗をフレームの後方から行う車椅子や、後方からの移乗が一般的な形態である移乗装置に採用可能な、より合理的でかつ下肢の不自由な者がベッド等との間でより容易に移乗を行うことができる、座面の折畳み構造を提供することを課題にしている。

【課題を解決するための手段】



[0008]

この発明は、座面8を搭乗者の側方かつ展開時の位置より後上方へ面を垂直にした状態で折畳む構造を採用することにより、上記課題を解決したものである。

[0009]

すなわち、本願請求項1の発明に係る座面折畳み構造は、基端側をフレーム1の側枠14に回動自在に枢着されたステー9、74と、一側辺31、70が当該ステーの先端に前後軸回りに回動自在に枢支連結された座面8とを備え、当該座面が、前記ステー9、74と側枠14との枢着部におけるステー9、74の回動と、前記ステー9、74と座面の側辺31、70との枢支連結部における座面8の回動との合成動作により、搭乗者の側方かつ座面8の展開位置より後上方の位置に面を垂直にして折畳まれる、車いす、歩行補助器ないし移乗装置の座面折畳み構造である。

[0010]

本願請求項2の発明は、上記手段を備えた座面折畳み構造において、前記ステーが、フレームの側枠14に縦軸30回りに回動自在に枢着された逆L字形ステー9であり、前記座面の側辺31が当該ステーの先端に前記縦軸及び前後軸回りに回動自在に枢支連結されている座面折畳み構造である。この構造は、座面8の折畳み及び展開時の動きが合理的かつ円滑であり、構造も簡単で座面の支持剛性も高いという長所があり、更にばねによる座面の展開状態及び折畳み状態の保持が容易に可能である。

$[0\ 0\ 1\ 1]$

本願請求項3の発明は、上記請求項2の座面折畳み構造において、ステー9の縦軸30が、前倒れ方向に傾斜させた傾斜縦軸回りに回動自在にフレーム側部14に枢着されていることを特徴とするものである。この構造によれば、座面8の折畳み高さを高くして移乗するベッドの高さが高いときに、折畳んだ座面とベッドとの干渉を避けることが容易になる。

[0012]

また本願請求項4の発明は、上記請求項1の座面折畳み構造において、下端がフレーム側部14に枢着されて、当該下端回りにフレーム1の内側前方に回動して座面8を展開し、垂直に起立して座面8を折畳むステー74を備えていることを特徴とするものである。この構造は、布製の柔軟な座面の折畳み構造として用いることができる。

[0013]

座面 8 は、左右に分割して、左右のものがそれぞれの側の側枠に添設された状態で折り 畳まれるようにするか、又は側枠の一方に設けたステー 7 3 、 7 4 で全体を支持して、座 面全体が側枠の一方に添設された状態で折畳むようにするかの、いずれの構造も可能であ る。両者はステー 7 3 、 7 4 の先端を枢着する座板の前後方向の辺が分割辺である中央の 辺であるか、反ステー装着側の側辺であるかの差であるに過ぎない。

$[0\ 0\ 1\ 4\]$

座面全体を片側に折畳む構造は、展開した座面やステーの反ステー装着側を当該側の側枠に係止して座面の位置で左右の側枠を連結する構造とすることが容易であるという長所がある。一方、座面を左右に分割する構造は、折畳み動作及び折畳んだ状態をコンパクトで、フレーム構造も左右対称にできるという長所がある。

【発明の効果】

[0015]

座った状態からベッドや他の椅子へ移乗するとき、搭乗者の立ち上り動作を伴う。座った状態での足裏と重心の位置関係と、立った状態での足裏と重心との位置関係を考えれば明らかなように、立ち上るときは重心が前方に移動する。従って、昇降装置で搭乗者の体を持ち上げようとするとき、昇降装置は搭乗者を前上方に持ち上げる必要がある。ところが搭乗者を前方に持ち上げると、フレームの後方からの移乗を行う装置においては、後方に位置するベッドの縁や便座との距離が離れることになり、円滑な移乗の妨げとなる。

[0016]

この問題を避けるためには、移乗時に搭乗者を真っ直ぐに上方に持ち上げるか、更に好



ましくは、後上方へと持ち上げるのが合理的である。その際、搭乗者は、足裏を座面の下方に折り曲げるようにするが、起立したときに膝裏が座面の前縁に衝突して自然な姿勢で立つことができない。また、大腿部が座面の上方に斜めに位置することとなるので、座面の折畳み動作にも障害が生ずる。

[0017]

この問題を解決するためには、座面を後方に退避させながら折り畳めばよいことが理解できる。しかしそのようにすると、折畳んだ座面とベッドの縁とが干渉して、ベッドなどへの車椅子の接近性を害し、体を垂直に持ち上げることができるようにした利点が相殺されてしまう。この問題は、座面を後上方に向けて折畳むことによって解決できる。

[0018]

即ち、この発明のように、座面を搭乗者の側方かつ後上方に折畳むことによって、移乗時に搭乗者を自然な状態で起立させることができ、移乗するベッドや便器との間の接近性が良好になり、更に折畳み途中の座面が搭乗者の大腿裏面や臀部と干渉するのを回避することができるので、搭乗者を僅かに持ち上げただけで座面の折畳みや展開が可能になるという効果がある。

[0019]

また、請求項2ないし4の構造によれば、座面の側方かつ後上方への折畳みを簡単な機構で合理的に行うことができ、特に請求項2又は3の構造は、折畳み動作の初期に座面の大きな後退動作が起こり、立上がり初期に座面が後方に引かれ、着座直前に座面が搭乗者の尻の下に差し込まれるので、折畳み及び展開時の座面と搭乗者との干渉を避け、搭乗者のより円滑な起立動作や着座動作が可能になる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0020]

以下、この発明の折畳み構造を自走式の車椅子に採用した例を示す図面を参照して、この発明の実施形態を説明する。図1は車椅子の側面図、図2は座席を折畳んだときの側面図、図3は座席を展開した状態で示す平面図、図4は座席を折畳んだ状態での図2のA部における平面図、図5は図4の肘掛昇降装置部分の拡大図である。

[0021]

図中、1はフレーム、2はハンドリム3が付いた主車輪、4は主車輪の後方に装着されたキャスター車輪、5は肘掛昇降装置、6は肘掛、7は左右の肘掛の後端相互を連結している背もたれフレーム、8は中央で左右に分割された座板(座面)、9は座面の中央辺を枢支しているシートステーである。

[0022]

フレーム 1 は、平面 U 字状に屈曲した上パイプ 1 0 と下パイプ 1 1 とを適宜な位置に配置した縦パイプ 1 2 及び昇降装置の固定板 1 3 で溶接連結した構造で、左右の側枠 1 4 (図 3 参照)を上パイプと下パイプの前方部分 1 5 で連結一体化している構造である。左右の側枠 1 4 の後端には、キャスター車輪 4 が装着されており、座面 8 の前縁より若干前方の位置に主車輪 2 が軸着されている。

[0023]

肘掛昇降装置 5 は、フレームと一体の固定板 1 3 と、固定板 1 3 に上下方向に案内された昇降板 2 1 と、昇降板 2 1 に上下動可能に設けられた上下動板 2 2 とを備え、上下動板 2 2 の上端に肘掛 6 が装着されている。図に示した昇降板 2 1 の案内構造は、昇降板 2 1 の下端前後(車椅子の前後、以下同じ)に軸着した下ローラ 2 4 (図 2)が固定板 1 3 の内側を向いた上下方向の案内縁 2 5 (図 5)に沿って転動し、固定板 1 3 の上端前後に軸着した上ローラ 2 3 が昇降板 2 1 の前後縁に沿ってを転動する構造で、固定板の案内縁 2 5 及び昇降板の前後縁 2 6 を V 形断面とすることにより、昇降板 2 1 が前後左右に拘束された状態で昇降する構造としてある。

[0024]

昇降板21は、昇降駆動装置27によって、少なくとも上方に駆動ないし付勢されるようになっている。昇降駆動装置としては、従来公知の種々の構造のものが採用可能で、例



えば油圧シリンダ、ガススプリング、シリンダモータ、ラックピニオン、ボールねじ、ベルト駆動、ワイヤ巻上げなどを例示することができる。ガススプリングを用いるときは、倍ストローク機構(例えば動滑車やラックピニオンによる倍ストローク機構)を介して昇降板21に連結し、倍ストローク機構を介さないグリップ28と肘掛7との間での体重移動により、昇降板21を昇降させることができる。図示の昇降駆動装置27は電動ウインチで、固定端27aから昇降板21の下端に軸着した動滑車27bに掛け回したワイヤ27cを案内プーリ27d、27eでフレーム1の前下に案内して巻き取ることにより、昇降板21を上昇させる。

[0025]

上下動板22は、昇降板21に案内されて、前後左右を拘束された状態で上下動可能である。上下動板22と昇降板21との間には、上下動板22の上昇端と下降端を係止する爪ないしピンを設け、かつ上下動板22にグリップ28を固定して設け、このグリップに当該爪ないしピンの係止を解除するレバーを設けておく。爪やピンによる係止機構は、広く用いられている一般的な機構なので、図示及び詳細構造の説明は省略する。なお、上下動板22の上下の係止位置は、搭乗者の体格に合せて調整できるようにするのが好ましい

[0026]

座面8の折畳み機構は、図6に示されている。左右の側枠14には、前後に間隔を隔て 2本の逆L字形のステー9が縦軸30回りに回動自在に支持されている。左右に分割された座面8の中央辺31は、ステー9の先端に前記縦軸30及び座板の中央辺31回りに回動可能に枢着されている。この枢着部32に設ける継手は、例えば球面継手やフック継手のような交差する2本の軸回りに部材相互を回動可能に連結する継手である。2つの枢着部32の間隔は、側枠14に取り付けたステー9の間隔と等しい。

[0027]

この構造で座板8の外側辺33を後斜め上方に引き上げると、ステー9は縦軸30回りに矢印Bのように回転し、座板8は中央辺31回りに矢印C方向に回転して、座板の裏面を外側に向けた状態で、図2、4に示すように側方かつ後上方に折り畳まれる。

[0028]

折畳んだときの座板8の上動量を大きくしたいときは、図7に示すように、ステー9の 縦軸30を上端が前側に傾斜する方向に傾斜させて側枠14に軸着してやればよい。この 場合、ステー9の先端と座板8の中央辺とは、傾斜した縦軸と前後方向の中央辺回りに回 動可能に連結される。

[0029]

左右の肘掛6は、連結しなくでもよいし、前方で連結してその連結部にバスケットやテーブルを取り付けるようにすることもできるが、図では逆U字状の背もたれフレーム7で左右の肘掛6を連結した例を示してある。図8に示すように、背もたれフレーム7はパイプ材で、両下端が開口しており、その立上がり部40は、左右幅が上方ほど狭くなるように僅かに傾斜している。立上がり部40の上端部には、周囲をパイプ内に半没した滑車41が軸着されている。

[0030]

この背もたれフレーム 7 には、上端にヘッドレスト 4 2 を取り付けた下向き袋状の布製の背もたれ 4 3 が被せられている。背もたれ布 4 3 の下端両側には、上方から見て内側に開いた U字状の錘兼用のガイドブロック 4 4 が装着されており、一端をこのガイドブロックに連結した紐 4 5 が滑車 4 1 に掛け回してパイプの立上がり部 4 0 の中空孔を通って下方に引き出されており、その先端が昇降板 2 1 に連結されている。背もたれ 4 3 を形成している布地は、上下方向に柔軟な糸と用い、左右方向に強靱な糸を用いて織られており、上下方向の柔軟性が付与されている。

[0031]

座面8を支持している左右それぞれのステー9の1本の下端に、座面8が展開されたと きに内側後方45度を向くアーム50が固定され、このアームの先端を前方に引っ張るコ



イルスプリング51がフレーム1との間に装架されている。このコイルスプリング51は 、座面8が展開されているときは、その状態を保持するように付勢し、折畳まれたときは 、アーム50が外側後方45度の方向を向いて、折畳み状態を保持する。

[0032]

ばねによるこのような座面8の展開と折畳み状態の保持機構は、座板8の裏面とステー 9の上辺中間部を繋ぐ引張ばねと、ステー9を縦軸30回りに座面8の折畳み方向に付勢 する巻ばねとの対により形成することもでき、この構造は、ばねを目立たなくする構造と して好ましい。引張ばねの張力は、座面8を展開する方向に付勢しており、折畳み状態に なると引き延ばされて張力が増大するが、ステー9の上辺の方向と引張ばねの張力の方向 が同一面内になるため、縦軸3回りのモーメントが小さくなって巻ばねの力で折畳み状態 が保持されるようになる。また座面8の展開時には巻ばねの力は座板8に圧縮力を生じさ せるだけで折畳み法うには作用しないので、引張ばねの力で座面8の展開状態が保持され るようになる。

[0033]

座板8の外側辺一箇所は、昇降板21が上動したときに斜め後方に引かれるように、昇 降板側端部が後上方となるように斜めに装架した索条52で昇降板21に連結されている

[0034]

上記実施例の車椅子において、搭乗者が座面に座った状態でグリップ28を握り、上下 動板22を引き上げると、肘掛6が上動して搭乗者の脇の下に入る。このとき、背もたれ フレーム7も肘掛6と共に上動して、背もたれフレーム7の上端が搭乗者の頭上の位置と なり、かつ紐45が下方に引かれて、背もたれ布43の下端が肘掛6の上動ストロークの 2 倍のストロークで上方に持ち上げられて、搭乗者の背後の空間を開放する。

[0035]

次に搭乗者が昇降駆動装置27を駆動して昇降板21を上動させると、搭乗者の脇の下 に入った肘掛6が更に上昇して搭乗者を起立させる。この起立動作と連動して座板8が後 方に引かれ、肘掛6の上昇に伴って座板8が側方かつ後上方に折り畳まれる。次に搭乗者 が昇降駆動装置27で昇降板21を下降させると、肘掛6が下降して搭乗者を腰掛けた姿 勢へと戻す。このとき、座板8はコイルスプリング51の付勢力で折畳み状態を保持して おり、かつ背もたれ布43も上方へ引き上げられた状態を保つ。

[0036]

従って、車椅子の後方にベッドの縁を隣接させた状態、あるいは便座を差し込んだ状態 で上述した動作を行えば、搭乗者は腰を若干後方に突き出すようにすることで、ベッドの 縁あるいは便座の上に腰掛けることができる。ベッドなどに移乗するときは、頭を少し下 げかつ肩を少しすぼめて、背もたれフレーム7の間をくぐり抜ければよい。便座に座ると きは、一般に上体を前倒しにした状態で座るので、このときは背もたれフレーム7のくぐ り抜け動作は不要である。

[0037]

ベッドや便座から車椅子へと移乗するときは、上記と逆の動作で行う。ベッドからであ れば、ベッドの縁に座った状態で背もたれフレーム7をくぐって肘掛6を脇の下に入れる 。このとき上体は当然前倒れになる。この状態で昇降駆動装置27を上昇させて脇支えを 上動すると、搭乗者は持ち上げられて、重心が前方へ移動する。次に肘掛6を下降させ、 その下降途中で折畳まれている座板8を内側に押すと、コイルスプリング51による付勢 力の方向が反転して、座板8が展開方向に付勢される状態となる。そこで更に肘掛6を下 降させれば、その下降に伴って座面8が展開して、搭乗者は座面8の上に着座する。その 後、グリップ28を握って上下動板22を下降させれば、肘掛6は肘を支える位置に戻り 、背もたれフレーム7も下降して、その下降に伴ってガイドブロック44の重力により、 背もたれ布43も展開する。

[0038]

着座した搭乗者は、ハンドリム3を操作して車椅子を移動させることができる。もちろ



ん主車輪2を電動駆動にすることも可能である。主車輪2を電動駆動にするときは、主車輪を小径として主車輪を後輪とし、キャスター車輪を前輪とすることもできる。図の例で主車輪2を前輪としたのは、ベッドの縁と主車輪2との干渉を避けて、車椅子後方へのベッドの接近性を良好にするためである。また、大径の主車輪2を前輪とすることで、段差乗り越え機能を向上させることができる。

[0039]

肘掛6を脇の下に上動させるときに、左右の肘掛の間隔を狭くしたいなら、上下動板22の案内方向を若干内向きにしてやればよいが、左右の肘掛6を連結した図のような構造では、上記構造を採用することができない。その場合には、図9に示すように、肘掛6をその下方内側の前後軸63回りに90度回動可能に設け、上下動板22が上動したときに、その上動開始時に上下動板22の上端で押されて肘掛6を内側に回動するようにしてやればよい。なお、図9の構造のものは、肘掛6を前後軸63回りに枢着している肘掛台61を上下動板22の上端が貫通しており、上下動板22の上動開始時にこの上端が肘掛6の裏面を押上げて肘掛6を内側に回動させ、その後、上下動板22に固定した鍔62が肘掛台61の下面に当接して、肘掛台61が上動する。なお、背もたれフレーム7は、肘掛台61の後端に固定される。上下動板22を下降端に降ろしたとき、肘掛6は、図示しない巻ばねで復帰する。

[0040]

図10は、座面の折畳み構造の他の例を示した図である。図10の座面8は柔軟なシート製の座面で、その左右両側縁が前後方向の支持棒70に枢着されている。この座面は、フレームの側枠14の一方で支持されるようになっており、当該一方の側枠の下パイプ11に内側に向けて水平に支持ピン71が植立され、この支持ピンにスリーブ72が回動自在に嵌着されている。スリーブ72には、下端を当該スリーブに固定した縦ステー73と、前後方向の軸回りに回動自在に下端を枢着した斜めステー74とが装着されており、当該縦ステー73及び斜めステー74の上端に座面の支持棒70が連結されている。縦ステー73及び斜めステー74は、側枠14の前後方向に2組設けられて、前後2箇所で支持棒70を支持している。

[0041]

フレームの側枠 1 4 には、縦ステー 7 3 の前後の揺動角を規制する前ストッパ 7 6 と後ストッパ 7 7 とが設けられている。斜めステー 7 4 に連結された支持棒 7 0 には、外側に延びる受板 7 8 を設けて、シートが展開されたときに、この受板 7 8 が反支持側の側枠の上パイプ 1 0 に上方から嵌まり込むようにしてある。

[0042]

座面8は、ステー73、74が前方へ揺動し、斜めステー74が反支持側の側枠に向けて倒れた状態で展開される。この展開状態から斜めステー74を後方内側に引くと、ステー73、74がスリーブ72の軸心を中心として後方に回動し、更に斜めステー74が下端の前後方向の軸回りに縦ステー73側に揺動して、座面8が側方に折畳まれる。前ストッパ76によって規制されるステー73、74の前方への倒れ角が後ストッパ77によって規制される後方への倒れ角より大きくなるようにストッパ76、77の位置を設定してやれば、折畳み状態で支持棒70、70は展開状態の位置よりも高い位置となって座面8が折畳まれることになる。座面8の中央部は下方に垂れ下がるので、その最下端は展開時より低くなるが、柔軟なシート製の座面では、この垂れ下がりによってベッドの縁などの接近性を害するおそれはない。

【図面の簡単な説明】

[0043]

- 【図1】実施例の車椅子の座面展開状態の側面図
- 【図2】座面折畳み状態の側面図
- 【図3】座面展開状態の平面図
- 【図4】座面折畳み状態の図2のA部における平面図
- 【図5】図4の要部拡大図



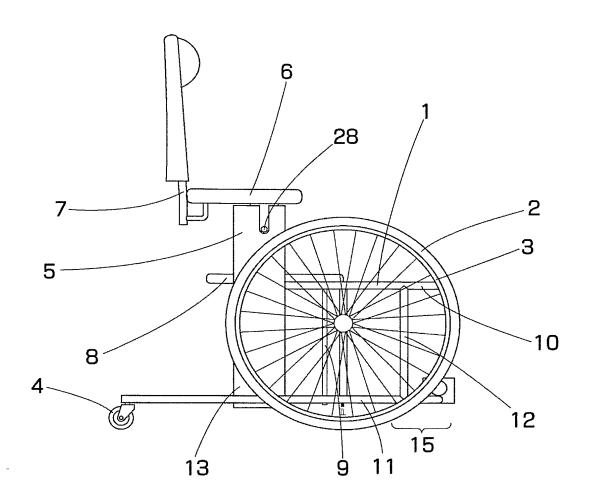
- 【図6】座面折畳み構造の第1例を示す斜視図
- 【図7】座面折畳み構造の第2例を示す側面図
- 【図8】背もたれの構造の一例を示す斜視図
- 【図9】前後軸回りに90度回動する肘掛を示す説明図
- 【図10】座面の折畳み構造の第3例を示す斜視図

【符号の説明】

- [0044]
- 1 フレーム
- 2 主車輪
- 4 キャスター車輪
- 5 肘掛昇降装置
- 6 肘掛
- 7 背もたれフレーム
- 8 座板
- 9 シートステー
- 13 昇降装置の固定板(*)
- 14 左右の側枠
- 2 1 昇降板
- 22 上下動板
- 23 上ローラ
- 24 下ローラ
- 27 昇降駆動装置
- 31 座面8の中央辺
- 3 2 枢着部
- 4 1 滑車
- 43 背もたれ
- 45 紐
- 5 2 索条
- 73 縦ステー
- 74 斜めステー

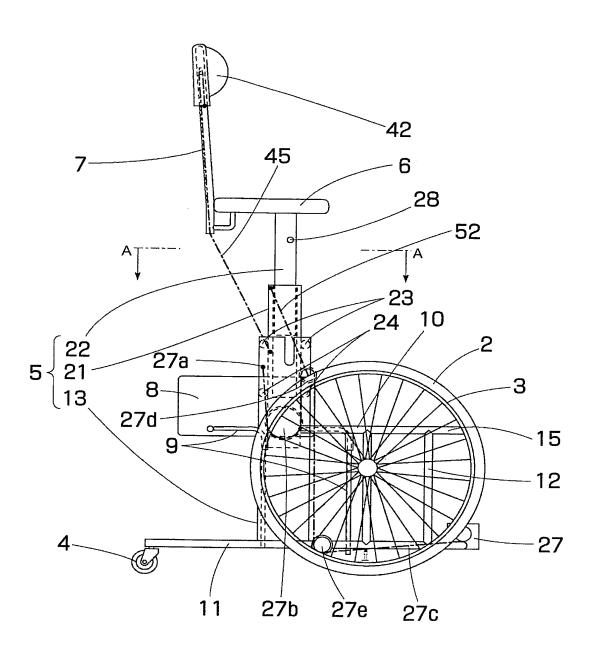


【書類名】図面 【図1】



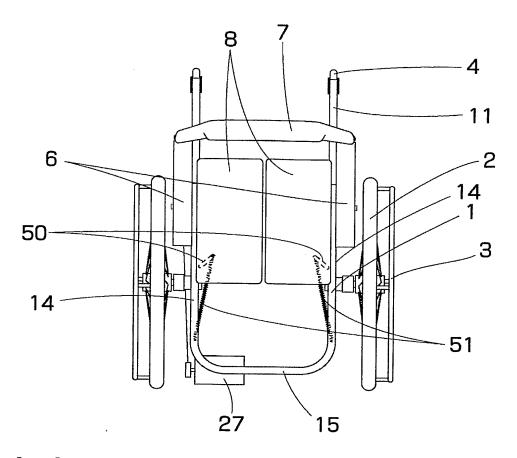


【図2】

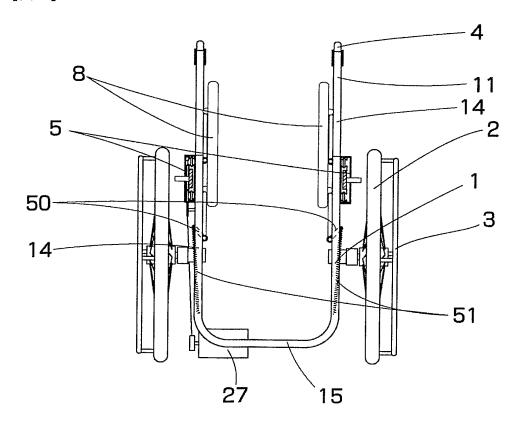




【図3】

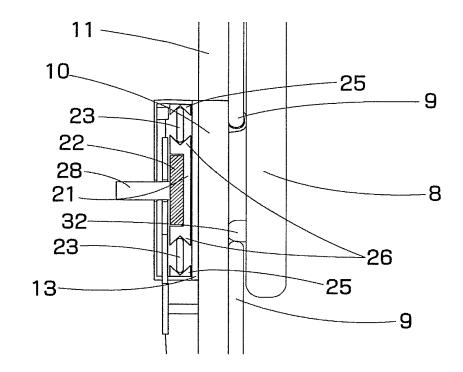


【図4】

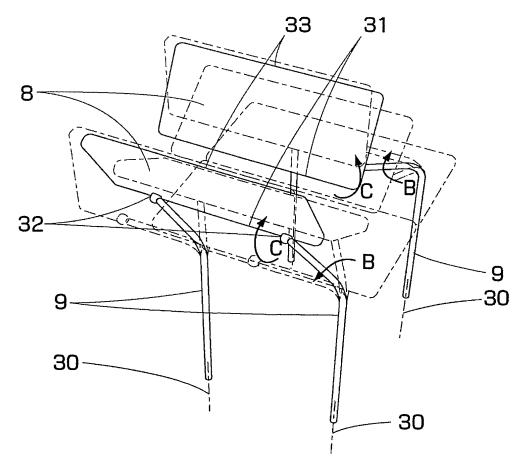




【図5】



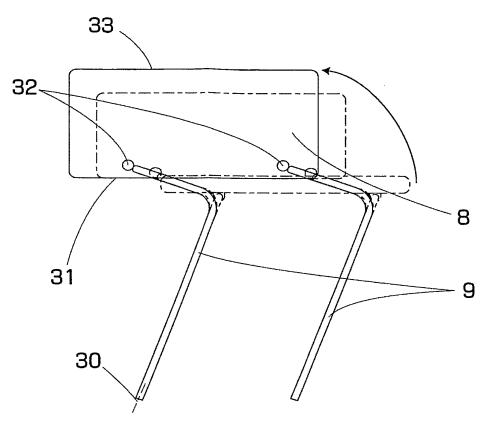
【図6】



出証特2005-3014210

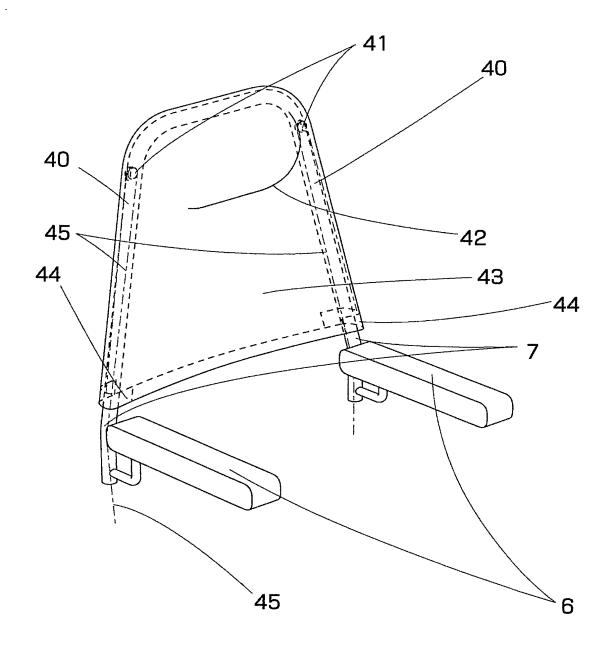






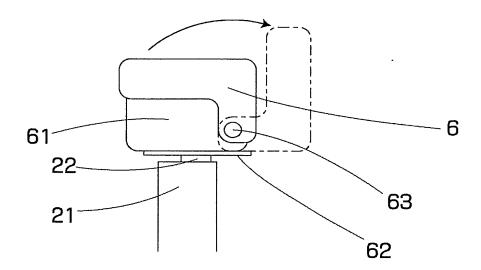


【図8】



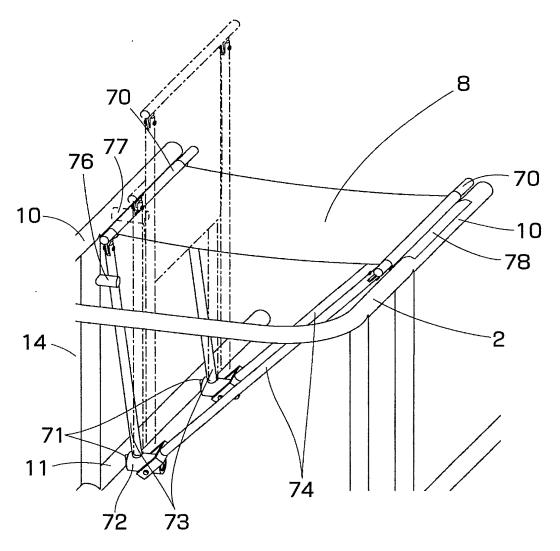


【図9】





【図10】





【書類名】要約書

【要約】

【課題】車椅子や車椅子とベッドなどとの移乗装置に設けた座面の折畳み構造に関し、下肢の不自由な者の車椅子とベッドや便座等との間でのより容易な移乗を可能にする。

【解決手段】座面を搭乗者の側方かつ展開時の位置より後上方へ面を垂直にした状態で折畳む。具体的には、基端側をフレームの側枠に回動自在に枢着されたステーと、一側辺が当該ステーの先端に前後軸回りに回動自在に枢支連結された座面とを備え、当該座面が、前記ステーと側枠との枢着部におけるステーの回動と、前記ステーと座面の側辺との枢支連結部における座面の回動との合成動作により、搭乗者の側方かつ座面の展開位置より後上方の位置に面を垂直にして折畳まれる。前記ステーとして、フレームの側枠に縦軸回りに回動自在に枢着された逆L字形ステーを用いるのが特に好ましい。

【選択図】 図2

ページ: 1/E



認定・付加情報

特許出願の番号

特願2003-401911

受付番号

5 0 3 0 1 9 7 9 8 9 0

書類名

特許願

担当官

第四担当上席

0 0 9 3

作成日

平成15年12月 8日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成15年12月 1日



特願2003-401911

出願人履歴情報

識別番号

[503098632]

変更年月日
 変更理由]

2003年 3月14日 新規登録

住所

石川県金沢市長町3丁目1番57号

氏 名 西 孝雄